

# CONSERVADORES para bolsas de hielo

MODELO: FCC-150-2

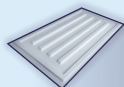


PELIGRO. Riesgo de fuego o explosión.  
¡Producto cargado con gas R290 inflamable!



## GABINETE INTERIOR Y EXTERIOR

fabricado en lámina galvanizada pre pintada (color blanco) de gran resistencia a la corrosión en condiciones exteriores e interiores.



## TARIMA

termoformada de gran resistencia y superficie antibacterial.



## ÁREA PARA PUBLICIDAD

aplicación de promoción gráfica.



**FRIOCIMA**  
PIENSALO FRÍAMENTE



## CONDENSADOR DINÁMICO

de bajo mantenimiento, garantiza un mejor flujo de aire, aumentando la vida útil del compresor y mejora la eficiencia energética del equipo.



## GABINETE Y PUERTA

inyectados con agente espumante ecológico HFO (No daña la capa de ozono).



## BISAGRA

de torsión que asegura un sellado hermético de la puerta evitando deshielo del producto y pérdida del mismo.



## JALADERA Y PORTACANDADO

(para control de inventario) resistentes y de larga duración.

**OPCIONALES:** Puerta de cristal templado de baja emisividad (low-e), inyectada con gas argón. Proporciona máxima exhibición.



## DIMENSIONES EXTERNAS

Al: 2080 mm  
An: 1350 mm  
Pr: 1050 mm



## SISTEMA DE ENFRIAMIENTO

Pared fría  
Rango: -5°C a -10°C  
Refrigerante Ecológico R290



## CAPACIDAD INTERNA

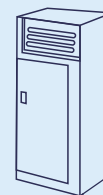
150 Bolsas de 5kg  
65ft<sup>3</sup>  
1861 L



## SISTEMA ELÉCTRICO

Tensión: 127 V~  
Int. Nom: 3.2 A  
Compresor: 1/2 H.P

## PESO DE EQUIPO



145 KG

**FRIOCIMA S.A. DE C.V. - REFRIGERACIÓN COMERCIAL**

Av. Laurel No. 211 Fracc. Ind. "El Vergel" 2da Fracción de Crespo, C.P. 38110, Celaya, Gto.  
Tel. (461) 611-5668, 611-5552, 611-5661, 174-5259, 174-5260, 611-1102



[www.friocima.com](http://www.friocima.com)



[ventas@friocima.com](mailto:ventas@friocima.com)